

**GUVERNUL
REPUBLICII MOLDOVA**



**ПРАВИТЕЛЬСТВО
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА**

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
об утверждении Официального перечня средств измерения и измерений,
подлежащих законодательному метрологическому контролю

№ 1042 от 13.09.2016

Мониторул Официал № 306-313/1130 от 16.09.2016

* * *

На основании пункта d) части (1) статьи 5 и части (3) статьи 11 [Закона о метрологии № 19 от 4 марта 2016 года](#) (Официальный монитор Республики Молдова, 2016 г., № 100-105, ст.190) Правительство

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить Официальный перечень средств измерения и измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю (прилагается).
2. Признать утратившим силу Официальный перечень средств измерений, подлежащих обязательному государственному метрологическому контролю О.П.-2004, утвержденный [Постановлением Департамента стандартизации и метрологии № 1445-М от 4 января 2004 г.](#) (Официальный монитор Республики Молдова, 2004 г., № 35-38, ст.81).

[Пкт.3,4 утратили силу согласно Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

5. Настоящее постановление вступает в силу 15 октября 2016 года.

ПРЕМЬЕР-МИНИСТР	Павел ФИЛИП
Контрасигнуют:	
зам. премьер-министра,	
министр экономики	Октавиан КАЛМЫК
министр здравоохранения	Руксанда ГЛАВАН

№ 1042. Кишинэу, 13 сентября 2016 г.

Утвержден
Постановлением Правительства
№ 1042 от 13 сентября 2016 г.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ
средств измерения и измерений, подлежащих законодательному
метрологическому контролю

1. Официальный перечень средств измерения и измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю (в дальнейшем – *Официальный перечень*), устанавливает в соответствии с положениями [Закона о метрологии № 19 от 4 марта 2016 года](#):
 - 1) категории и ассортименты средств измерения, подлежащих законодательному метрологическому контролю (указанные в графах 1-4 таблицы);
 - 2) формы законодательного метрологического контроля, применяемые для каждого ассортимента средств измерения, максимально допустимый интервал между двумя последовательными поверками (указанные в графах 5-6 таблицы);
 - 3) категории измерений, осуществляемых в областях общественного интереса, указанных в части (1) статьи 11 [названного закона](#).

2. В целях настоящего Официального перечня используются понятия, изложенные в Законе о метрологии, со следующими дополнениями:

категория средств измерения – группа средств измерения, на которые распространяются те же метрологические и технические требования, предусмотренные одним или несколькими нормативными документами в области законодательной метрологии;

ассортимент средств измерения – группа средств измерения, которые относятся к одной категории средств измерения, ассоциированных на основании сходства принципов работы, конструктивных решений, областей применения, условий функционирования и/или областей/интервалов измерений;

сертификат об утверждении типа – документ, выданный Национальным институтом метрологии, удостоверяющий, что утверждение типа было предоставлено;

описание типа – приложение к сертификату об утверждении типа, которое содержит необходимые описания для идентификации типа, объяснения его работы, представления технических и метрологических характеристик, нанесения метрологической маркировки и соответствия применяемым нормативным документам в области законодательной метрологии;

метрологические испытания с целью утверждения типа – совокупность операций, которые выполняются на определенном количестве экземпляров одного типа средств измерений с целью подтверждения соответствия требованиям нормативных документов, применяемых в области законодательной метрологии, касающихся данного средства измерений;

метрологическое клеймо – материальное средство для нанесения метрологической маркировки;

утвержденный тип – окончательный тип или семейство средств измерений, допущенных к применению в областях общественного интереса, решение об утверждении которых подтверждено выдачей сертификата об утверждении типа.

[Пкт.2 дополнен [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

3. При введении на рынок и/или вводе в действие средств измерения, подлежащих законодательному метрологическому контролю согласно части (1) статьи 13 [Закона о метрологии](#), за исключением средств измерения и неавтоматических весов, перечисленных в приложении № 3 к [Закону о деятельности по аккредитации и оценке соответствия № 235 от 1 декабря 2011 года](#), законодательный метрологический контроль осуществляется согласно положениям общих регламентов законодательной метрологии следующими способами:

- 1) утверждение типа;
- 2) первичная поверка;
- 3) первичная поверка СЕ;
- 4) надзор за рынком.

3¹. Способ выполнения утверждения типа средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, изложен в приложении № 1, а способ выполнения поверки средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, изложен в приложении № 2 к настоящему Перечню.

[Пкт.3¹ введен [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

4. Присутствие на средстве измерения соответствующего клейма первичной поверки СЕ означает, что оно подверглось надлежащим проверкам (утверждению типа СЕ, первичной поверке СЕ) и, следовательно, если осуществляется импорт или ввод в действие средства измерения в Республике Молдова, нет необходимости в повторении ранее проведенного контроля. Первичная поверка СЕ действительна с момента ее выполнения до конца года, следующего за годом, в котором нанесено клеймо первичной поверки СЕ.

5. Условия введения на рынок и/или ввода в действие средств измерения и неавтоматических весов, перечисленных в приложении № 3 к [Закону о деятельности по аккредитации и оценке соответствия № 235 от 1 декабря 2011 года](#), устанавливаются [Постановлением Правительства № 408 от 16 июня 2015 г.](#) «Об утверждении Технического регламента об обеспечении присутствия на рынке средств измерений» (средства измерения, предусмотренные в таблице с индексом ¹⁾) и [Постановлением Правительства № 267 от 8 апреля 2014 г.](#) «Об утверждении Технического регламента о неавтоматических весоизмерительных приборах» (средства измерения, предусмотренные в таблице с индексом ²⁾).

7. Средства измерений, на которых присутствует маркировка соответствия СЕ и дополнительная метрологическая маркировка, предусмотренные техническими регламентами, указанными в пункте 5, должны быть размещены на рынке или введены в действие без первичных метрологических проверок.

По решению импортера или уполномоченного представителя производителя, соответствующие средства измерения, обладающие действительным свидетельством утверждения типа, могут подлежать первичной проверке.

[Пкт.7 в редакции Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

[Пкт.7 дополнен [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

8. Средства измерения, используемые в области общественного интереса, находящиеся в эксплуатации у физических или юридических лиц, независимо от способа введения на рынок, подлежат в обязательном порядке законодательному метрологическому контролю, который в соответствии с нормативными документами осуществляется следующими способами:

- 1) периодическая метрологическая проверка;
- 2) послеремонтная метрологическая проверка;
- 3) надзор за средствами измерения при эксплуатации.

9. Первая периодическая метрологическая проверка средств измерения и неавтоматических весов, перечисленных в приложении № 3 к [Закону о деятельности по аккредитации и оценке соответствия № 235 от 1 декабря 2011 года](#), будет выполнена по истечении времени, указанного в графе 5 таблицы, рассчитываемого начиная с года, указанного на дополнительном метрологическом клейме. Соответствующая периодическая проверка будет выполняться в течение первого месяца года, следующего за годом, в котором этот срок истек.

10. При выполнении первичных, периодических или послеремонтных проверок средств измерений в обязательном порядке выдается бюллетень метрологической проверки.

11. Законодательному метрологическому контролю подлежат следующие категории измерений, проводимые в областях общественного интереса:

- 1) измерения, проводимые в секторе общественного здравоохранения:
 - а) определение массы и объема для приготовления лекарственных средств в аптеках, по медицинским рецептам;
 - б) измерения, проводимые сотрудниками государственных учреждений и уполномоченными органами в процессе надзора значимых величин в области охраны труда, противопожарной безопасности, в том числе мониторинг профессионального воздействия, а также воздействия на население ионизирующего излучения и других вредных факторов;
- 2) измерения, проводимые в целях обеспечения общественного порядка и безопасности:
 - а) измерения, проводимые в процессе технических осмотров транспортных средств в целях удостоверения их технического состояния;
 - б) измерения, проводимые дорожными инспекторами с целью применения действующего законодательства о движении по дорогам общего пользования;
 - с) измерения, проводимые в целях обеспечения условий безопасности в автомобильном и железнодорожном транспорте;
 - д) измерения, проводимые сотрудниками компетентных органов по защите дорог общего пользования;
- 3) измерения, проводимые в целях охраны окружающей среды:
 - а) измерения, проводимые сотрудниками государственных учреждений и уполномоченными органами, в процессе надзора значимых величин в области охраны окружающей среды и для противопожарной безопасности;
 - б) измерения, проводимые сотрудниками компетентных государственных учреждений в процессе установления правонарушений и преступлений в соответствии с законодательством об охране окружающей среды и для противопожарной безопасности;
- 4) измерения, проводимые для обеспечения правильности коммерческих операций и защиты прав потребителей:
 - а) измерения, проводимые в секторе коммунальных услуг;

- б) измерения, проводимые во время непосредственной торговли продуктами и товарами для населения;
- с) измерения массы в коммерческих операциях;
- д) измерения, относящиеся к фасованной продукции, а также к продукции с декларированным весом;
- е) измерения, проводимые с целью определения суммы платежа для перевозки людей и грузов;
- ф) измерения, проводимые сотрудниками государственных учреждений и уполномоченными органами, для определения концентрации содержания сахара и алкоголя в напитках, уровня жира в продовольственных товарах, и т.д.;
- г) измерения, проводимые для определения массы зерна;
- h) измерения, проводимые в целях определения содержания влаги для зерновых, масличных культур, образцов древесины или табака;
- и) измерения, проводимые с целью определения суммы платежа для почтовых отправок;
- 5) измерения, проводимые для обеспечения взимания платежей и налогов:
- а) измерения, проводимые сотрудниками государственных учреждений и уполномоченными органами, для установления налогов, сборов, штрафов или иных аналогичных видов платежей.

[Пкт.11 изменен Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

12. Измерения, указанные в пункте 11, осуществляются в соответствии с законодательными методиками выполнения измерений, при помощи адекватных поверенных или эталонированных средств измерения.

[Пкт.12 в редакции Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

[Пкт.12 изменен [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

13. Эталонные установки (в том числе встроенные эталоны), используемые для поверки средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, подлежат эталонированию с максимальной периодичностью 24 месяца.

Эталоны, используемые для поверки средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, подлежат эталонированию с максимальной периодичностью 12 месяца, за исключением указанных ниже:

- 1) гири эталонные класса Е1, Е2; эталонные термопары и термометры сопротивления; эталонные термометры ртутные стеклянные; манометры грузопоршневые; микроманометры жидкостные эталонные – 24 месяца;
- 2) пурки эталонные 1Л; набор эталонных нейтральных и спектральных светофильтров; набор эталонных призм для поверки рефрактометров, набор эталонных пластин угла поляризации света – 36 месяцев;
- 3) эталонные измерительные трансформаторы тока и напряжения – 60 месяцев.

Во всех случаях, указанных в настоящем пункте, Национальный центр аккредитации может принять периодичность калибровки больше, если лаборатория метрологической поверки запросила и представила в процессе аккредитации доказательства, документально подтвержденные статистическим анализом результатов калибровки.

[Пкт.13 изменен Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

[Пкт.13 дополнен [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

14. Для обеспечения метрологической прослеживаемости средства измерений, не подлежащие законодательному метрологическому контролю, могут быть калиброваны Национальным институтом метрологии или аккредитованными калибровочными лабораториями, если калибровка запрашивается держателями или пользователями.

[Пкт.14 введен [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

Таблица

КАТЕГОРИИ И АССОРТИМЕНТЫ
средств измерения, подлежащих законодательному
метрологическому контролю

Номер позиции	Категории средств измерения	Номер позиции	Ассортименты средств измерения	Максимально допустимый интервал между двумя последовательными поверками, месяцев	Форма законодательного метрологического контроля
1	2	3	4	5	6
1. АКУСТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ					
1.1.	Средства измерения уровня звукового давления, используемые для обеспечения безопасности труда и защиты окружающей среды	1.1.1.	Шумомеры	12	ПП, ПрП
		1.1.2.	Дозиметры шумовые	12	ПП, ПрП
		1.1.3.	Экспозиметры шума индивидуальные	12	ПП, ПрП
2. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ					
2.1.	Газовые анализаторы и сигнализаторы	2.1.1.	Анализатор этанола в выдыхаемом воздухе (этилометры)	12	УТ, ПП, ПрП
		2.1.2.	Газовые анализаторы, в том числе с функцией сигнализации	12	УТ, ПП, ПрП
2.2 ¹⁾ .	Анализаторы выхлопных газов	2.2.1.	Анализаторы выхлопных газов	12	ПрП
2.3.	Денсиметры и спиртометры	2.3.1.	Денсиметры и спиртометры стеклянные	60	УТ, ПП, ПрП
		2.3.2.	Денсиметры и спиртометры цифровые	12	УТ, ПП, ПрП
		2.3.3.	Цифровые анализаторы концентрации этанола	12	УТ, ПП, ПрП
3. УЛЬТРАЗВУК И ВИБРАЦИЯ					
3.1.	Дефектоскопы	3.1.1.	Дефектоскопы	12	УТ, ПП, ПрП
3.2.	Приборы для измерения скорости движения	3.2.1.	Приборы/системы измерения скорости движения транспортных средств	12	УТ, ПП, ПрП
		3.2.2.	Системы измерения средней скорости движения механических транспортных средств	12	УТ, ПП, ПрП
		3.2.3.	Тахографы механические и электронные	12	УТ, ПП, ПрП
		3.2.4.	Скоростемеры локомотивные	12	ПП, ПрП
4. ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ					
4.1.	Трансформаторы измерительные	4.1.1.	Трансформаторы тока измерительные	48	УТ, ПП, ПрП
		4.1.2.	Трансформаторы напряжения измерительные	48	УТ, ПП, ПрП
4.2	Приборы для измерения электрических параметров	4.2.1.	Измерители параметров цепей типа “фаза-нуль” и тока короткого замыкания	12	ПП, ПрП
4.3 ¹⁾ .	Счетчики активной электроэнергии	4.3.1.	Счетчики активной электроэнергии трехфазные	48	ПрП
		4.3.2.	Счетчики активной электроэнергии однофазные	96	ПрП

4.4.	Счетчики реактивной электроэнергии	4.4.1.	Счетчики реактивной электроэнергии трехфазные	48	УТ, ПП, ПрП
		4.4.2.	Счетчики реактивной электроэнергии однофазные	96	УТ, ПП, ПрП

5. РАСХОД И ОБЪЕМ

5.1. Расход жидкости и газа

5.1.1 ¹⁾ .	Счетчики газа	5.1.1.1.	Газовые счетчики с максимальным расходом до 2500 м³/ч (за исключением мембранных счетчиков)	24	ПрП
		5.1.1.2.	Счетчики газа мембранного типа	60	ПрП
5.1.2 ¹⁾ .	Счетчики воды	5.1.2.1.	Счетчики холодной и горячей воды от DN 15 до DN 200	60	ПрП
5.1.3.	Измерительные комплексы	5.1.3.1.	Измерительные комплексы для количества жидкости, в том числе с сужающим устройством	12	УТ, ПП, ПрП
5.1.4.	Системы измерения и учета количества нефтепродуктов и сжиженных газов, поставляемых в розницу	5.1.4.1.	Системы измерения и учета количества нефтепродуктов и сжиженных газов, поставляемых в розницу	6	УТ, ПП, ПрП
5.1.5.	Топливораздаточные системы сжатого газа	5.1.5.1.	Топливораздаточные системы сжатого газа	6	УТ, ПП, ПрП
5.1.6 ¹⁾ .	Системы измерения для непрерывного и динамического измерения объемов жидкости, кроме воды	5.1.6.1.	Системы динамического измерения жидкостей, кроме воды	12	ПрП
		5.1.6.2.	Счетчики для жидкостей, кроме воды, до DN 400	12	ПрП
		5.1.6.3.	Расходомеры, датчики давления, датчики температуры (термостойкость)/адаптеры температуры и датчики расхода для систем измерения количества жидкостей, кроме воды, до DN 200 мм	12	ПрП
		5.1.6.4.	Топливо-, газораздаточные колонки сжиженного газа	6	ПрП

Газовые счетчики (позиция 5.1.2.1) с максимальным расходом свыше 2500 м³/ч, соответственно, счетчики для холодной и горячей воды (позиция 5.1.3.1) диаметром свыше DN 200, используемые в областях общественного интереса, оцениваются Национальным институтом метрологии на основе калибровочного сертификата/свидетельства о поверке, выданного национальным метрологическим институтом или уполномоченной/аккредитованной лабораторией другого государства, демонстрирующего соответствие определенных средств измерений требованиям по ограничению погрешностей измерений в пределах максимально допустимых погрешностей, предусмотренных международными, региональными или европейскими нормативными документами, принятыми в качестве применимых национальных нормативных документов в области метрологии.

На основе отчета об оценке с положительными результатами Национальный институт метрологии выдает свидетельство о метрологической поверке.

5.2 ОБЪЕМ

5.2.1.	Цистерны	5.2.1.1.	Автоцистерны для нефтепродуктов и продуктов питания	12	ПП, ПрП
		5.2.1.2.	Железнодорожные цистерны для перевозки	12	ПП, ПрП

			нефтепродуктов и продуктов питания		
5.2.2 ¹⁾ .	Меры вместимости для обслуживания	5.2.2.1.	Меры вместимости для продажи жидкостей (кроме стеклянных мер вместимости)	12	ПрП
5.2.3.	Меры вместимости	5.2.3.1.	Меры с поплавком для молока	12	ПП, ПрП
5.2.4.	Дозаторы	5.2.4.1.	Дозаторы объемные	12	УТ, ПП, ПрП
5.2.5.	Резервуары металлические стационарные	5.2.5.1.	Резервуары металлические стационарные для нефтепродуктов и сжиженных газов	60	ПП, ПрП
		5.2.5.2.	Резервуары металлические стационарные для жидких пищевых продуктов	120	ПП, ПрП
6. ИОНИЗИРУЮЩИЕ ИЗЛУЧЕНИЯ					
6.1.	Дозиметры и экспозиметры	6.1.1.	Дозиметры для измерения ионизирующих излучений	12	ПП, ПрП
		6.1.2.	Дозиметры для измерения мощности доз ионизирующих излучений	12	УТ, ПП, ПрП
		6.1.3.	Измерители экспозиционной дозы облучения	12	УТ, ПП, ПрП
		6.1.4.	Детекторы радиоактивности	12	УТ, ПП, ПрП
6.2.	Спектрометры	6.2.1.	Спектрометры для определения энергии источников ионизирующих излучений	12	УТ, ПП, ПрП
6.3.	Радиометры и радиометры измерения активности	6.3.1.	Радиометры и радиометры измерения активности	12	УТ, ПП, ПрП
7. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ					
7.1 ¹⁾ .	Материализованные меры длины, штриховые	7.1.1.	Линейки измерительные	24	ПрП
		7.1.2.	Рулетки и ленты измерительные	24	ПрП
7.2 ¹⁾ .	Средства для измерения размеров	7.2.1.	Приборы для измерения длины	24	ПрП
		7.2.2.	Приборы для измерения площади	24	ПрП
		7.2.3.	Координатно-измерительные приборы	24	ПрП
7.3.	Приборы и меры для измерения размеров и углов	7.3.1.	Приборы для измерения углов	24	УТ, ПП, ПрП
		7.3.2.	Толщинометры	24	УТ, ПП, ПрП
7.4.	Приборы для измерения уровня жидкости	7.4.1.	Приборы/измерительные линейки для измерения уровня жидкостей в стационарных резервуарах	12	УТ, ПП, ПрП
7.5.	Установки (приборы) для регулировки света фар автомобилей	7.5.1.	Установки (приборы) для регулировки света фар автомобилей	12	ПП, ПрП
7.6.	Установки (приборы) для регулировки развала и схождения колес транспортных средств	7.6.1.	Установки (приборы) для регулировки развала и схождения колес транспортных средств	12	ПП, ПрП
7.7.	Стенды для проверки тормозной системы транспортных средств	7.7.1.	Стенды для проверки тормозной системы транспортных средств	12	ПП, ПрП

7.8 ¹⁾ .	Таксометры	7.8.1.	Электронные таксометры с фискальной памятью	12	ПрП
7.9.	Приборы геодезические и топографические	7.9.1.	Электрооптические дальнометры	12	УТ, ПП, ПрП
		7.9.2.	Тахеометры	12	УТ, ПП, ПрП
		7.9.3.	Нивелирная рейка	12	УТ, ПП, ПрП
		7.9.4.	Теодолиты и нивелиры	12	УТ, ПП, ПрП
7.10.	Стенды для балансировки колес транспортных средств	7.10.1.	Стенды для балансировки колес транспортных средств	12	ПП, ПрП
7.11.	Приборы для измерения рулевого управления транспортных средств	7.11.1.	Приборы для измерения рулевого управления транспортных средств	12	ПП, ПрП

8. МАССА И ЕЕ ПРОИЗВОДНЫЕ

8.1. МАССА

8.1.1.	Гири	8.1.1.1.	Рабочие гири	12	ПП, ПрП
8.1.2 ²⁾ .	Приборы для неавтоматического взвешивания	8.1.2.1.	Приборы для неавтоматического взвешивания	12	ПрП
8.1.3 ¹⁾ .	Приборы для автоматического взвешивания	8.1.3.1.	Устройство для автоматического взвешивания с сортировкой-маркировкой для веса/цены	12	ПрП
		8.1.3.2.	Гравиметрические дозаторы с автоматическим наполнением	12	ПрП
		8.1.3.3.	Устройство для автоматического взвешивания с дозированием	12	ПрП
		8.1.3.4.	Устройство для автоматического взвешивания с суммированием	12	ПрП
		8.1.3.5.	Подъемный железнодорожный мост с автоматическим взвешиванием	12	ПрП
8.1.4.	Пурки	8.1.4.1.	Пурки, 1Л	12	УТ, ПП, ПрП
8.1.5.	Аппарат для взвешивания транспортных средств в движении	8.1.5.1.	Аппарат для взвешивания транспортных средств в движении	12	УТ, ПП, ПрП

8.2. ДАВЛЕНИЕ

8.2.1.	Манометры	8.2.1.1.	Манометры всех типов	12	УТ, ПП, ПрП
8.2.2.	Измерительные преобразователи давления	8.2.2.1.	Измерительные преобразователи давления	12	УТ, ПП, ПрП
8.2.3 ¹⁾ .	Приборы преобразования объема	8.2.3.1.	Электронные корректоры объема газа	24	ПрП
		8.2.3.2.	Электронные корректоры объема, встроенные в газовые счетчики с деформируемыми стенами (см. позицию 5.1.1.2.)	60	ПрП

Преобразователи давления (позиция 8.2.2.), которые являются частью электронных корректоров объема газа, имеют максимальный интервал поверки, равный максимальному интервалу поверки электронных корректоров объема газа (см. позицию 5.1.1.2.).

9. ФОТОМЕТРИЯ И РАДИОМЕТРИЯ

9.1.	Фотометры	9.1.1.	Люксметры и устройства для определения светопропускания (прозрачности) стекла	12	УТ, ПП, ПрП
9.2.	Колориметры	9.2.1.	Дымомеры для дизельных двигателей	12	УТ, ПП, ПрП
9.3	Рефрактометры и поляриметры	9.3.1	Рефрактометры и поляриметры для определения концентрации сахара	12	УТ, ПП, ПрП
10. ТЕРМОМЕТРИЯ					
10.1.	Термометры	10.1.1.	Термометры жидкостные стеклянные, в том числе с электрическим контактом	36	УТ, ПП, ПрП
		10.1.2.	Термометры манометрические и биметаллические	12	ПП, ПрП
		10.1.3.	Инфракрасные термометры, пирометры	12	ПП, ПрП
		10.1.4.	Цифровые термометры	12	ПП, ПрП
10.2.	Термопреобразователи	10.2.1.	Термометры сопротивления	24	УТ, ПП, ПрП
		10.2.2.	Термопары	12	ПП, ПрП
		10.2.3.	Приборы для измерения и/или записи температуры	12	ПП, ПрП
10.4 ¹⁾ .	Счетчики тепловой энергии	10.4.1.	Согласованные пары термометров сопротивлений для счетчиков тепловой энергии	60	ПрП
		10.4.2.	Преобразователи расхода для счетчиков тепловой энергии до DN 200	60	ПрП
		10.4.3.	Вычислитель тепла	60	ПрП
10.5.	Приборы для измерения влажности	10.5.1.	Гигрометры и психрометры	24	УТ, ПП, ПрП
		10.5.2.	Влагомеры (для семян, зерна, древесины и табака)	12	УТ, ПП, ПрП
11. ЧАСТОТА И ВРЕМЯ					
11.1.	Хронометры	11.1.1.	Хронометры	12	ПП, ПрП
11.2.	Оборудование для учета времени телефонных соединений и объема информации	11.2.1.	Оборудование для учета времени телефонных соединений	24	УТ, ПП, ПрП
		11.2.2.	Оборудование для учета объема переданной /принятой информации или продолжительности соединений при предоставлении услуг по передаче пакетов информации и доступа к Интернету	12	УТ, ПП, ПрП
11.3.	Приемники глобальной навигационной спутниковой системы	11.3.1.	Приемники глобальной навигационной спутниковой системы	12	ПП, ПрП

Используемые сокращения:

УТ – утверждение типа;

ПП – первичная поверка;

ПрП – периодическая поверка (в том числе после ремонта)

[Таблица в редакции Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

[Таблица изменена Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017, в силу 29.12.2017]

[Приложение № 1 введено [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ
утверждения типа средств измерений, подлежащих
законодательному метрологическому контролю

1. Утверждение типа средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, является одним из способов осуществления законодательного метрологического контроля и предоставляется по положительным результатам метрологических испытаний с целью утверждения типа.

2. Утверждение типа не применяется к средствам измерений, используемым в областях общественного интереса, указанных в приложении № 3 к [Закону № 235 от 1 декабря 2011 года](#) о деятельности по аккредитации и оценке соответствия.

3. Утверждение типа предоставляется для:

1) типа средства измерений, определяемого собственными техническими и метрологическими характеристиками;

2) семейства средств измерений, определяемого производителем;

3) части с измерительными функциями одного из средств измерений, предусмотренных подпунктами 1) и 2), если специфические нормативные документы, соответствующие данному средству измерений, четко определяют его и устанавливают метрологические и технические требования к нему;

4) дополнительных или вспомогательных устройств/компонентов, которые влияют на результаты измерений, выполняемых средствами измерений, предусмотренными подпунктами 1)-3), к которым они относятся.

4. Утверждение типа предоставляется средствам измерений, используемым в областях общественного интереса, которые производятся или импортируются в Республику Молдова малыми партиями или в единичных экземплярах и ранее не были в эксплуатации и не имеют утверждения типа.

5. Персонал, участвующий в деятельности по предоставлению утверждения типа, включая выполнение метрологических испытаний с целью утверждения типа, должен обеспечивать путем декларации конфиденциальность информации, относящейся к результатам испытаний, конструкции средства измерений и технологиям производства средства измерений, за исключением информации, предназначенной для опубликования.

6. Утверждение типа осуществляется на основании заявления, подаваемого в Национальный институт метрологии заявителем, являющимся юридическим лицом, зарегистрированным на территории Республики Молдова, в соответствии с действующим законодательством

7. Заявка должна содержать данные относительно идентификации заявителя и средства измерений, для которого запрашивается утверждение типа. К заявке прилагаются документы, указанные в части (10) статьи 13 [Закона о метрологии № 19 от 4 марта 2016 г.](#)

8. Национальный институт метрологии в срок не более 10 рабочих дней выполняет метрологическую экспертизу комплекта документов и составляет акт экспертизы.

9. Для проведения метрологических испытаний с целью утверждения типа Национальный институт метрологии создает комиссию, включающую не менее 3 человек (председатель и члены комиссии), в состав которой входят специалисты Национального института метрологии в соответствующей области измерений, представители заявителя и представители пользователей соответствующих средств измерений. Руководитель издает согласно принципу прозрачности решение о создании комиссии с его опубликованием на официальном веб-сайте Национального института метрологии, в котором устанавливает предельный срок представления акта об испытаниях. Деятельность комиссии основывается на следующих принципах:

- 1) компетентность, беспристрастность и достоверность;
- 2) обеспечение конфиденциальности и сохранение профессиональной и коммерческой тайны.

10. Если Национальный институт метрологии не располагает необходимым оборудованием для выполнения испытаний с целью утверждения типа, он заключает контракты с аккредитованными лабораториями, которые имеют необходимое техническое оснащение.

11. Метрологические испытания с целью утверждения типа выполняются в соответствии с нормативными документами в области законодательной метрологии, установленными в статье 6 [Закона о метрологии № 19 от 4 марта 2016 года](#).

12. Предельный срок проведения метрологических испытаний с целью утверждения типа не должен превышать 50 календарных дней.

13. Метрологические испытания с целью утверждения типа выполняются в соответствии с программой испытаний, утвержденной Национальным институтом метрологии.

14. Для метрологических испытаний с целью утверждения типа заявитель обязательно представляет образцы средства измерений, произведенные или реализуемые в стране, из которой заявитель будет их импортировать в Республику Молдова и которые соответствуют требованиям нормативных документов в области законодательной метрологии, применяемых к рассматриваемым средствам измерений.

15. Утверждение типа для средств измерений, изготавливаемых и реализуемых законным образом в государстве, с которым Республика Молдова заключила соглашение о признании, не нуждается в повторении, если для средств измерений имеется утверждение типа данного государства и требования, на основании которых оно было выдано, соответствуют техническим требованиям, предусмотренным в применимом нормативном документе в области законодательной метрологии.

16. Импортёр или уполномоченный представитель производителя должен информировать Национальный институт метрологии о введении на рынок и/или введении в пользование в Республике Молдова средств измерений или дополнительных устройств, произведенных в государстве, с которым Республика Молдова заключила соглашение о признании. При подаче декларации, которая должна включать элементы для идентификации заявителя и средства измерений, импортёр должен представить Национальному институту метрологии копию сертификата утверждения типа и результаты испытаний, на основании которых предоставлено утверждение типа, а также информацию об органе, выполнившем первичную поверку, ответственном за нанесение соответствующих маркировок.

17. Национальный институт метрологии в срок до 10 календарных дней выполняет экспертизу предоставленных документов для признания результатов метрологических испытаний с целью утверждения типа средств измерений. Акт экспертизы должен содержать информацию о соответствующем средстве измерений, перечень прилагаемых к заявлению документов, выводы о соответствии технических и метрологических характеристик положениям нормативных документов в области метрологии, применимых к соответствующему средству измерений, оснащении необходимым оборудованием для проведения метрологических проверок, любых выявленных несоответствиях, а также выводы относительно целесообразности признания метрологических испытаний с целью утверждения типа.

18. В случае положительных результатов метрологических испытаний с целью утверждения типа Национальный институт метрологии составляет акт испытаний и описание типа средства измерений и представляет их на рассмотрение Научно-техническому совету, образованному в рамках Национального института метрологии.

Соответственно, в случае положительных результатов экспертизы комплекта документов, представленных для признания результатов метрологических испытаний в целях утверждения типа, акт экспертизы и описание типа должны быть представлены в Научно-технический совет Национального института метрологии. Научно-технический совет Национального института метрологии в 15-дневный срок рассматривает представленные документы и составляет соответствующие рекомендации.

19. Национальный институт метрологии в 5-дневный срок принимает решение об утверждении типа средств измерений или о признании метрологических испытаний в целях

утверждения типа на основе рекомендаций Научно-технического совета Национального института метрологии.

20. В результате решения об утверждении типа средств измерений или признании метрологических испытаний в целях утверждения типа Национальный институт метрологии в соответствии с пунктом 19 выдает сертификат об утверждении типа или сертификат о признании утверждения типа вместе с описанием типа средства измерений – неотъемлемая часть сертификата.

21. Сертификат об утверждении типа или сертификат о признании утверждения типа средств измерений, или решение об отказе выдачи утверждения типа и соответственно об отказе в признании утверждения типа выдаются только после полной оплаты заявителем стоимости выполненных работ.

Решение об отказе в выдаче утверждения типа и соответственно об отказе в признании утверждения типа основывается на аргументированных причинах его принятия, которое доводится до сведения заявителя.

22. Национальный институт метрологии осуществляет регистрацию утвержденного типа средства измерений в Государственном реестре средств измерений (часть I) и выдает заявителю сертификат об утверждении типа или сертификат о признании утверждения типа.

23. Средства измерений, изготовленные/ввезенные в единичных экземплярах или партиями менее 10 штук, регистрируются Национальным институтом метрологии в Государственном реестре средств измерений (часть III), и заявителю выдается сертификат об утверждении типа или сертификат о признании утверждения типа, в которых указаны производственные номера средств измерений.

24. Сертификат об утверждении типа действителен в течение 10 лет. Срок действия может быть продлен на последующие периоды на 10 лет. Продление срока действия запрашивается не менее чем за 6 месяцев до истечения срока действия сертификата об утверждении типа и подтверждается выдачей нового сертификата об утверждении типа в случае положительных результатов соответствующих повторных метрологических испытаний. Срок действия сертификата о признании утверждения типа не превышает срока действия сертификата об утверждении типа страны изготовителя.

25. Средства измерений, которые имеют сертификат об утверждении типа или сертификат о признании утверждения типа с действующим сроком, подлежат обязательной первичной поверке, а в процессе эксплуатации и/или после ремонта – периодической поверке в интервалах, допустимых настоящим Официальным перечнем.

[Пкт.25 дополнен Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

26. Заявитель сертификата об утверждении типа или владелец сертификата о признании утверждения типа (производитель, его уполномоченный представитель или импортер) обеспечивает нанесение знака утверждения типа на каждое средство измерений, тип которого был утвержден, и на их эксплуатационную документацию в соответствии с требованиями, предусмотренными в описании типа. Допускается нанесение знака утверждения типа только на эксплуатационную документацию в случае специфической конструкции средства измерений.

27. Форма и размеры знака утверждения типа с высотой 125 мм должны соответствовать рисункам на чертеже. Номинальные высоты должны выбираться из диапазона: 11; 15; 22; 31; 44; 63; 88; 125 мм.

[Приложение № 2 введено [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]

СПОСОБ ВЫПОЛНЕНИЯ поверки средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю

1. Средства измерений, используемые в областях общественного интереса, подлежат первичной метрологической поверке, а в процессе эксплуатации и/или после ремонта – периодической метрологической поверке, соответственно метрологической послеремонтной поверке в интервалах, допустимых настоящим Официальным перечнем. На поверку представляется каждая единица средств измерений.

2. При введении на рынок и/или вводе в действие средства измерений, подлежащие законодательному метрологическому контролю, используемые в областях общественного интереса, подлежат первичной метрологической поверке, за исключением средств измерений и неавтоматических весов, перечисленных в приложении № 3 к [Закону о деятельности по аккредитации и оценке соответствия № 235 от 1 декабря 2011 года](#), и средств измерений с клеймом первичной поверки СЕ.

3. Метрологическая поверка средств измерений, используемых в областях общественного интереса, осуществляется уполномоченными метрологическими лабораториями Национальной системы по метрологии или Национальным институтом метрологии в особых обстоятельствах в случае, когда только он технически оснащен для выполнения соответствующих метрологических поверок.

4. Метрологическая экспертиза средств измерений осуществляется Национальным институтом метрологии по запросу судебных инстанций и арбитражных судов, прокуратуры, других надзорных органов, физических или юридических лиц в случае возникновения расхождений, связанных с метрологическими характеристиками средств измерений, находящихся в эксплуатации.

В заявлении указывается предмет, цель метрологической экспертизы, а также причины необходимости ее проведения.

5. Исходя из результатов проведенной метрологической экспертизы, составляется протокол экспертизы, содержащий:

- 1) идентификационные элементы заявителя и средства измерений, для которого запрашивается экспертиза;
- 2) информацию о показаниях средства измерений (механизм интеграции и/или отображения) до начала экспертизы;
- 3) нанесенные метрологические клейма;
- 4) способ герметизации мешка, в котором было представлено средство измерений;
- 5) сведения о представителях заинтересованной стороны, присутствовавших на экспертизе;
- 6) нормативный документ в области метрологии, в соответствии с которым проводилась экспертиза;
- 7) ссылочные условия;
- 8) используемые эталоны;
- 9) результаты экспертизы с указанием данных о внешнем виде;
- 10) специфические проверки погрешностей измерений и выводов относительно соответствия или несоответствия средства измерений, используемого в областях общественного интереса, требованиям применимых нормативных документов в области метрологии.

6. Первичной поверке подвергаются средства измерений, подлежащие законодательному метрологическому контролю в соответствии с таблицей настоящего Официального перечня.

7. Первичная метрологическая поверка производится:

- 1) на месте производства и/или на месте применения средств измерений;
- 2) в уполномоченных поверочных метрологических лабораториях;

3) в лабораториях Национального института метрологии в особых обстоятельствах в случае, когда только Национальный институт метрологии технически оснащен для их выполнения.

8. Периодической и послеремонтной поверке подлежат средства измерений, подлежащие законодательному метрологическому контролю в соответствии с таблицей настоящего Официального перечня.

9. Периодическая и послеремонтная поверка производится:

1) на месте применения средств измерений;

2) в уполномоченных поверочных лабораториях;

3) в лабораториях Национального института метрологии в особых обстоятельствах, когда только Национальный институт метрологии технически оснащен для их выполнения.

10. Средства измерений, подлежащие законодательному метрологическому контролю, представляются на поверку целостными, без дефектов, в рабочем состоянии, со свидетельством о последней метрологической поверке, за исключением представленных на первичную метрологическую поверку, которые предоставляются в течение срока действия сертификата об утверждении типа или сертификата о признании утверждения типа и указанных в пунктах 4 и 5 настоящего Официального перечня, а также необходимые комплектующие устройства для метрологической поверки.

[Пкт.10 дополнен Пост.Прав. N 534 от 20.07.2020, в силу 24.07.2020]

11. Ответственность за обеспечение сохранности средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю в период проведения поверки, несут лаборатории метрологической поверки, указанные в пунктах 7 и 9 настоящего приложения.

12. Результаты первичной, периодической и послеремонтной метрологической поверки являются подтверждением пригодности к применению средства измерений, подлежащего законодательному метрологическому или признанием его непригодности к применению.

13. Если по результатам первичной, периодической и послеремонтной метрологической поверки средство измерений, подлежащее законодательному метрологическому контролю, признано пригодным к применению, то на него наносится оттиск метрологического поверительного клейма в соответствии со схемой пломбировки средства измерений и выдается свидетельство о метрологической поверке.

14. Техническое задание, которое включает в себя форму представления формуляров свидетельств о метрологической поверке, а также техническое задание для изготовления метрологических поверительных клейм разрабатывает Национальный институт метрологии и утверждает центральный орган по метрологии.

15. Формуляры свидетельств о метрологической поверке, используемые юридическими лицами, уполномоченными для поверки средств измерений, полученных по контрактам на предоставление типографской услуги, а также метрологических клейм, полученных на основании договоров о предоставлении услуг по изготовлению, должны соответствовать утвержденному техническому заданию.

Национальный метрологический институт ведет учет количества формуляров свидетельств о поверке, а также метрологических марок, заказанных уполномоченными юридическими лицами, на основе информации, представленной ими путем уведомления.

Не менее чем за 20 дней до подписания контракта с поставщиком услуг по печати формуляров свидетельств о поверке, соответственно по изготовлению метрологических клейм, уполномоченные юридические лица уведомляют Национальный институт метрологии письмом через почту, по электронной почте или факсу (по указанному Национальным институтом метрологии адресу и номеру) о намерении подписания контракта с поставщиком услуг по печати или изготовлению соответственно.

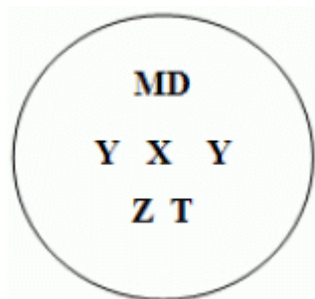
После подписания контрактов об услугах по печати или изготовлению уполномоченные юридические лица уведомляют Национальный институт метрологии таким же способом о получении формуляров свидетельств о поверке или метрологических клейм в течение одного дня с момента их получения, с указанием серий и номеров строгой отчетности формуляров, количества и типа метрологических клейм, идентификационных знаков, присвоенных поверителям в рамках лабораторий, и поставщика услуг, который напечатал формуляры свидетельств о поверке или соответственно изготовил метрологические клейма.

По запросу не менее 5 уполномоченных юридических лиц Национальный метрологический институт устанавливает для них поставщика услуг по печати формуляров свидетельств о поверке или по изготовлению метрологических клейм.

Порядок регистрации, хранения, использования свидетельств о поверке, в том числе облитерации поверительных клейм устанавливается в общем регламенте законодательной метрологии, утвержденном центральным органом по метрологии.

16. Метрологические поверительные клейма имеют следующие размеры и графические изображения:

1) клеймо, наносимое печатью из вулканизированной резины диаметром 15 мм:



где:

MD – международный код Республики Молдова;

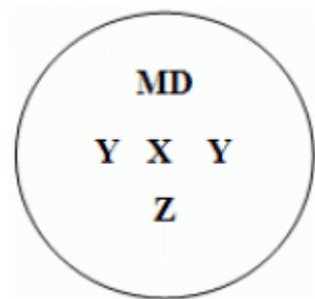
YY – две последние цифры года проведения поверки;

X – индекс лаборатории Национального института метрологии или юридических лиц, уполномоченных для проведения поверок средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, присвоенный центральным органом по метрологии;

Z – идентификационный знак поверителя;

T – индекс квартала проведения поверки;

2) клеймо, наносимое печатью из вулканизированной резины диаметром 8 мм:



где:

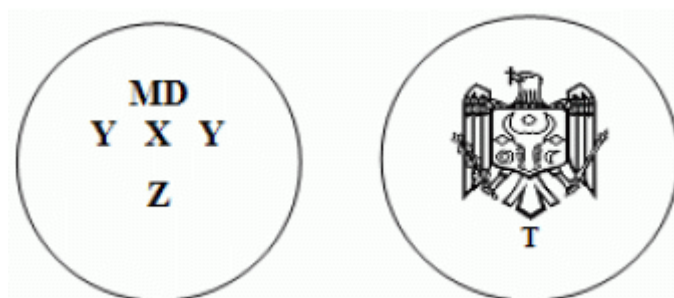
MD – международный код Республики Молдова;

YY – две последние цифры года проведения поверки;

X – индекс лаборатории Национального института метрологии или юридических лиц, уполномоченных для проведения поверок средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, присвоенный центральным органом по метрологии;

Z – идентификационный знак поверителя;

3) клеймо, наносимое плашками из стали диаметром 8 мм:



где:

MD – международный код Республики Молдова;

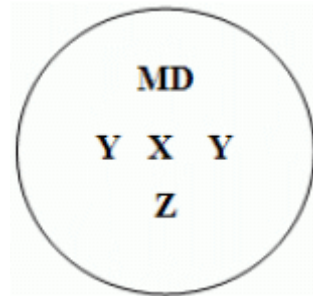
YY – две последние цифры года проведения поверки;

X – индекс лаборатории Национального института метрологии или юридических лиц, уполномоченных для проведения поверок средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, присвоенный центральным органом по метрологии;

Z – идентификационный знак поверителя;

T – индекс квартала проведения поверки;

4) клеймо, наносимое пуансонами из стали диаметром 5 мм и 8 мм:



где:

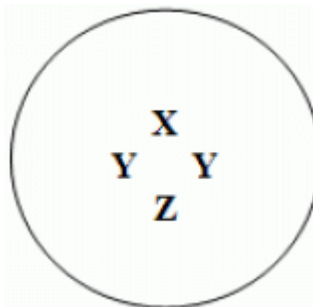
MD – международный код Республики Молдова;

YY – две последние цифры года проведения поверки;

X – индекс лаборатории Национального института метрологии или юридических лиц, уполномоченных для проведения поверок средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, присвоенный центральным органом по метрологии;

Z – идентификационный знак поверителя;

5) клеймо, наносимое пуансонами из стали диаметром 3,5 мм:



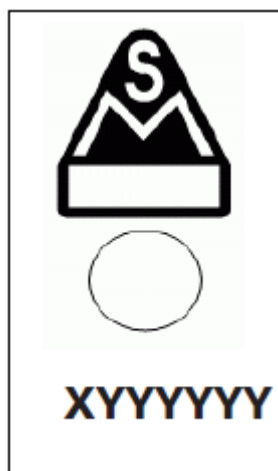
где:

X – индекс лаборатории Национального института метрологии или юридических лиц, уполномоченных для проведения поверок средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, присвоенный центральным органом по метрологии;

YY – две последние цифры года проведения поверки;

Z – идентификационный знак поверителя;

б) клеймо, наносимое на стикеры, разрушающиеся при попытках отклеивания:



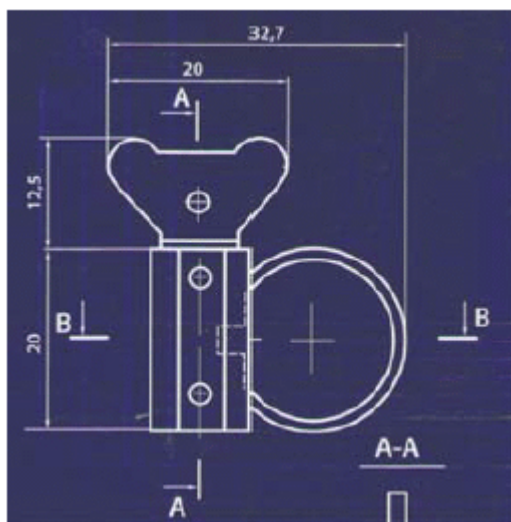
где:

х – индекс лаборатории Национального института метрологии или юридических лиц, уполномоченных для проведения поверок средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому контролю, присвоенный центральным органом по метрологии;

уууууу – серия стикера, составленная из шести цифр.

В окружность в центре стикера наносится поверительное клеймо печатью из вулканизированной резины диаметром 15 мм (для стикеров размерами 40 мм × 20 мм) и диаметром 8 мм (для стикеров размерами 20 мм × 10 мм);

7) специальные поверительные клейма – пломбы Super-Scut



Цвета: каркас – прозрачный, механизм вращения – синий, втулка – белая.

Применение надписей:

на выступающей части поворотного механизма – номер пломбы, который срывается после установки;

на передней части втулки – знак утверждения типа синего цвета на белом фоне; на оборотной стороне втулки – номер пломбы на белом фоне.

17. Результаты поверки действительны в течение максимально допустимого интервала времени между двумя последовательными поверками, указанного в таблице настоящего Официального перечня.

18. Если по результатам первичной поверки, периодической и послеремонтной поверки средство измерений признано непригодным к применению, выдается свидетельство о непригодности, которое содержит наименование уполномоченной поверочной лаборатории, наименование и тип средства измерений, заводской номер, изготовителя, заявителя поверки, обозначение применимой нормы законодательной метрологии, причины признания непригодным к применению и изъятия из эксплуатации средства измерений.

19. Лаборатории, уполномоченные в Национальной системе по метрологии для проведения поверки средств измерений, подлежащих законодательному метрологическому

контролю, ведут учет результатов первичных, периодических и послеремонтных поверок и обеспечивают прозрачность решений, принимаемых в процессе поверки, путем создания и управления системой учета выданных свидетельств поверки и ежемесячно представляют отчеты о выданных свидетельствах поверки.

20. Учет свидетельств поверки и отчет об их использовании осуществляется согласно правилам, установленным системой учета, разработанной Национальным институтом метрологии и согласованной центральным органом по метрологии.

21. Свидетельство поверки содержит индекс уполномоченной поверочной лаборатории, присвоенный центральным органом по метрологии.

22. Средства измерений с первичной поверкой СЕ свободно вводятся на рынок, если на них имеется нанесенное клеймо первичной поверки СЕ.

23. Клеймо первичной поверки СЕ состоит из двух маркировок:

1) первая маркировка состоит из маленькой буквы «е», которая содержит:

а) в верхней половине, отличительная (отличительные) заглавная (заглавные) буква (буквы) государства-члена в котором проводится первичная поверка (В для Бельгии, BG для Болгарии, CZ для Чешской Республики, DK для Дании, D для Германии, EST для Эстонии, IRL для Ирландии, EL для Греции, E для Испании, F для Франции, I для Италии, CY для Кипра, LV для Латвии, LT для Литвы, L для Люксембурга, H для Венгрии, M для Мальты, NL для Нидерландов, A для Австрии, PL для Польши, P для Португалии, RO для Румынии, SI для Словении, SK для Словакии, FI для Финляндии, S для Швеции, UK для Соединенного Королевства) сопровождается, если необходимо, одной или двумя цифрами, указывающими территориальное или административное подразделение;

б) в нижней половине – отличительный номер метрологической службы, выполнявшей первичную поверку;

2) вторая маркировка состоит из двух последних цифр года поверки, расположенных в шестиугольнике.

Ниже представлен пример клейма первичной поверки СЕ:



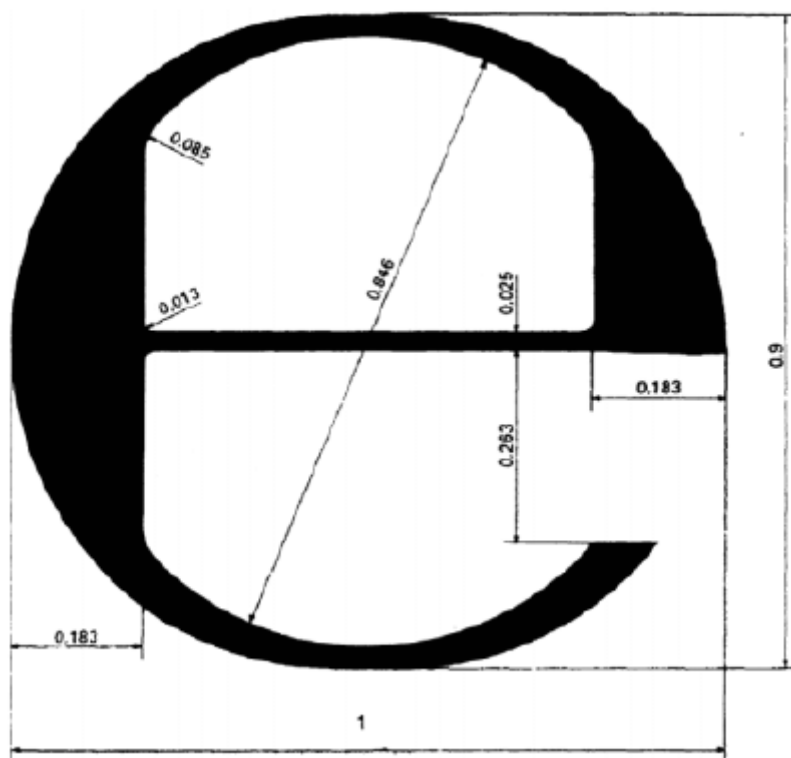
24. Клеймо частичной первичной поверки СЕ содержит букву «е» в соответствии с подпунктом а) части 1) пункта 23. Клеймо частичной первичной поверки СЕ наносится в случае, когда поверка выполняется в несколько этапов на средстве измерений или на компонентах средства измерений, соответствующих условиям, предписанным для операций, отличных от тех, которые выполняются на месте установки, перед крепежными винтами маркировочной таблички или в любом другом месте, отмеченном в специальных нормативных документах.

25. В прилагаемых рисунках показаны форма, размеры и контур букв и цифр для клейм первичной поверки СЕ.

26. Относительные размеры рисунков выражаются в зависимости от единицы, представляющие диаметр круга, описанный маленькой буквой «е» и гексагональным полем.

27. Действительные диаметры окружностей, описанных маркировками, составляют 1,6 мм, 3,2 мм, 6,3 мм и 12,5 мм.

28. Клеймо окончательной первичной поверки СЕ наносится на месте, предусмотренном для этой цели на средстве измерений, если оно было полностью поверено и признано соответствующим требованиям Европейского сообщества.



A B BG CY

CZ D DK E

EL EST F FI

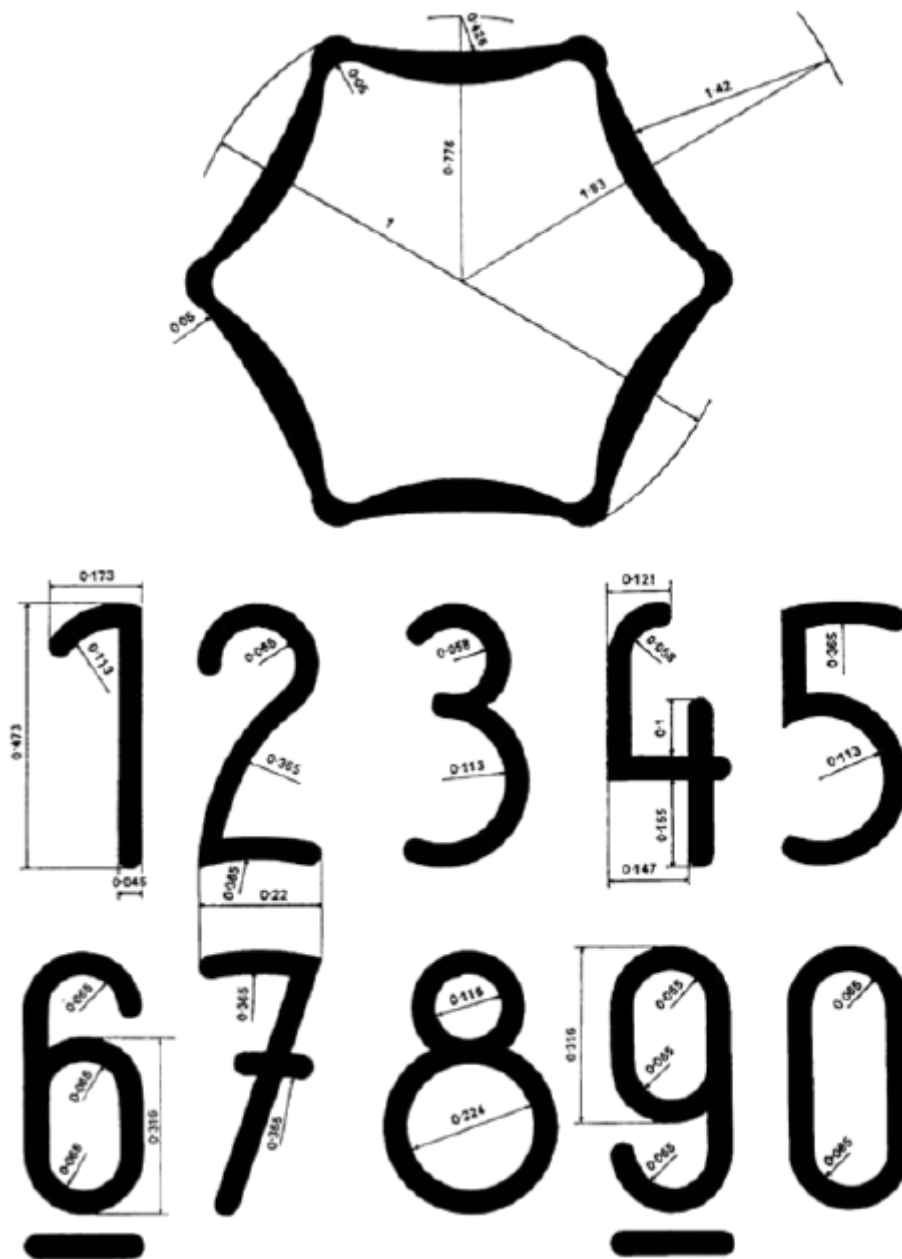
H I IRL L

LT LV M NL

P PL RO S

SI SK UK

1 2 3 4 5 6 7 8
9 0



29. Результаты поверок средств измерений, выполненных в других государствах, признаются в соответствии с заключенными соглашениями о признании.

30. Поверка средств измерений, изготавливаемых и реализуемых законным образом в государстве, с которым Республика Молдова заключила соглашение о признании, не требует повторения, если средства измерений прошли поверку в данном государстве и требования, на основании которых она была выдана, соответствуют техническим требованиям, предусмотренным в применимых нормативных документах в области законодательной метрологии.

31. Экономические агенты, которые располагают средствами измерений для своей деятельности в областях общественного интереса, указанных в части (1) статьи 11 [Закона о метрологии № 19 от 4 марта 2017 года](#), и запросившие о выполнении периодической поверки в государстве, с которым Республика Молдова заключила соглашение о признании, должны информировать Национальный институт метрологии о выполненных поверках при подаче декларации, которая должна включать элементы для идентификации заявителя и соответствующего средства измерений.

32. Первичная поверка, выполненная в государстве, с которым Республика Молдова заключила соглашение о признании, действительна с момента ее выполнения до конца года, следующего за годом, в котором было нанесено клеймо первичной поверки.

33. Периодические проверки, выполняемые в государстве, с которым Республика Молдова заключила соглашение о признании, действительны с момента их выполнения в течение срока, установленного в настоящем Официальном перечне.

34. Если в Республике Молдова нет технического оборудования, необходимого для проведения проверок, и до тех пор, пока не будут заключены соответствующие соглашения о признании, средства измерений, используемые в областях общественного интереса, могут быть эталонированы/поверены национальным метрологическим институтом или уполномоченной/аккредитованной лабораторией другого государства. Признаются результаты эталонирования/поверки, выданные лабораториями, аккредитованными национальными органами по аккредитации, подписавшими Многостороннее соглашение о признании (EA MLA).

35. Результаты эталонирования/поверки, указанные в пунктах 29-34, оцениваются Национальным институтом метрологии на соответствие определенных средств измерений требованиям к ограничению погрешностей измерений в пределах максимально допустимых погрешностей и другим техническим требованиям, предусмотренным применимым международным, региональным или европейским нормативным документам, принятым в качестве национальных нормативных документов в области метрологии. На основе отчета об оценке, завершившейся положительными результатами, Национальный институт метрологии выдает свидетельство о поверке.

[Приложение № 2 введено [Пост.Прав. N 1095 от 19.12.2017](#), в силу 29.12.2017]